

作成年月日 2019年4月22日		作業ポイント票		承認		作成	
品番		工号生産・荷姿	個				
品名		既存登録・荷姿	個				
作業工程	クロメート→検査					図面区分	*設変
測定器類	フォードカップ, ストップウォッチ, クロスカットゲージ, 色見本, 膜厚計					(管理) 参考	00
品質不適合異常発生記録 (作業注意事項)							
No.	年月日	発生したトラブル	発生工程	重点実施事項			担当
△							
確認事項	クロメート色, 傷, 打痕, マスク箇所, 塗装面・色, 焼付強度, マスク除去, ゴミ, 外, 荷姿						
前処理	クロメートのみ (素材)A5052		マスク箇所	/			
治具名			網並べ				
治具棚番			塗装				
			焼付				
注意点	① 梱包は個別梱包			④			
	②			⑤			
	③			⑥			
箱詰め情報	たて x よこ + はんば =小計			梱包区分	A 個別梱包 (各1コ、各2コ) 並べ パラ		
最上段	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> 検査員 カード記入の事 -箱の入り目数→ </div>			ビニール袋の種類	大 中 小 に()コ入りX()袋		
中間				ポイント	確認ポイント 1点		
最下段				ポイント	253g		
部はシート面につき、シールに有害なキズ、ダコンなき事							
改定履歴	No.	年月日	記事	承認	作成		
	△	2019.04.22	作成中				
	△						
	△						

* 設変: 設変符号は限定のある場合のみの記入で可とする。

作成: 2003.07.01 改訂: 20